

NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
ENERJİ SİSTEMLERİ MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
İŞYERİ STAJ BİLGİ FORMU (1. STAJ İÇİN)

İŞYERİNİZİN ÇALIŞMA KONULARINI İŞARETLEYİNİZ.

A. ORYANTASYON STAJI

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Ölçme Teknikleri | <input type="checkbox"/> Ürün Geliştirme | <input type="checkbox"/> Montaj | <input type="checkbox"/> Elektrik Makineleri |
| <input type="checkbox"/> İş Güvenliği | <input type="checkbox"/> Projelendirme | <input type="checkbox"/> Kalite Kontrol | <input type="checkbox"/> Güç ve Kontrol Panoları |
| <input type="checkbox"/> Hammadde Temini | <input type="checkbox"/> Proses kontrol | <input type="checkbox"/> Bakım-Onarım | <input type="checkbox"/> Elektro-Mekanik Sistemler |
| <input type="checkbox"/> Stok kontrol | <input type="checkbox"/> Üretim Planlama | | <input type="checkbox"/> Diğer (.....) |

B. TALAŞLI VE TALASSIZ İMALAT STAJI

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Klasik torna tezgahı | <input type="checkbox"/> Taşlama tezgahı | <input type="checkbox"/> Bükme | <input type="checkbox"/> Plastik malzemelerin
şekillendirilmesi |
| <input type="checkbox"/> Klasik freze tezgahı | <input type="checkbox"/> Matkap tezgahı | <input type="checkbox"/> Pres ve şahmerdanlar | <input type="checkbox"/> Isıl işlem prosesleri |
| <input type="checkbox"/> CNC torna tezgahı | <input type="checkbox"/> Dövme-basma | <input type="checkbox"/> Haddeleme | <input type="checkbox"/> Diğer (.....) |
| <input type="checkbox"/> CNC freze tezgahı | <input type="checkbox"/> Kalıpla kesme-delme | <input type="checkbox"/> Ekstrüzyon | |

C. KAYNAK TEKNİĞİ STAJI

- | | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> Oksi-Asetilen Kaynağı | <input type="checkbox"/> Tozaltı Kaynağı | <input type="checkbox"/> MIG Kaynağı | <input type="checkbox"/> Nokta Kaynağı |
| <input type="checkbox"/> Elektrik Ark Kaynağı | <input type="checkbox"/> TIG Kaynağı | <input type="checkbox"/> MAG Kaynağı | <input type="checkbox"/> Sürtünme Kaynağı |
| | | | <input type="checkbox"/> Diğer (.....) |

D. CAD - CAM - FEM STAJI

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Autocad | <input type="checkbox"/> Solidworks | <input type="checkbox"/> SolidCAM ve CAM uyg. | <input type="checkbox"/> CATIA |
| <input type="checkbox"/> Unigraphics (UG NX) | <input type="checkbox"/> ProEngineering | <input type="checkbox"/> Aodesk Inverter | <input type="checkbox"/> Ansys |
| <input type="checkbox"/> Fluent | <input type="checkbox"/> Comsol | <input type="checkbox"/> Diğer CAD/CAM uyg. | <input type="checkbox"/> Diğer (.....) |

E. ELEKTRİK-ELEKTRONİK VE YAZILIM STAJI

- | | | | |
|--|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> Elektrik Makineleri | <input type="checkbox"/> PLC | <input type="checkbox"/> Kontaktörlü Devreler | <input type="checkbox"/> Röleler |
| <input type="checkbox"/> Sürücü Devreleri | <input type="checkbox"/> Kontrol Panoları | <input type="checkbox"/> Tek Ve Üç Fazlı Sistemler | <input type="checkbox"/> Topraklama |
| <input type="checkbox"/> PCB kart | <input type="checkbox"/> Güç Elektroniği | <input type="checkbox"/> PIC programlama | <input type="checkbox"/> Altium |
| <input type="checkbox"/> Protheum | <input type="checkbox"/> RSS ISIS | <input type="checkbox"/> Güç Elektroniği | <input type="checkbox"/> Diğer (.....) |

Toplam Mühendis Sayısı:

Haftalık çalışma iş günü sayısı : 5 işgünü

6 iş günü

7 iş günü

İŞYERİNİN ADI-ADRESİ:	İŞYERİ YETKİLİSİNİN
	Adı-Soyadı : Ünvan: İmza:
/...../ İşyerinin Mührü

Staj Komisyonunun Kararı

Bu iş yeri 1.staj içiniş günü staj yapmaya	uygundur. <input type="checkbox"/>	uygun değildir. <input type="checkbox"/>
Komisyon Üyesinin Adı-Soyadı:	İmza:	