



NECMETTİN ERBAKAN ÜNİVERSİTESİ  
MÜHENDİSLİK MİMARLIK FAKÜLTESİ  
MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
İMALAT STAJI İŞYERİ BİLGİ FORMU

Öğrencinin						
Adı ve Soyadı		No		Sınıf		
Staj Yapılacak İşyerinin						
Ünvanı						
Çalışma Konusu						
Üretilen Ürünler						
Sahip olunan Sistem Belgeleri	ISO 9001	ISO 14001	ISO 18001	ISO 22000	ISO 16949	
Sahip olunan Ürün Belgeleri	Diğer (Belirtiniz)					
Personel Sayısı	Makine Mühendisi	Diğer Mühendis	Lisans Mezunu (Teknik)	Teknisyen	İşçi	İdari
İşletme Türü	A Ş	Ltd Şt	Şahıs Şirketi	Koll./Komand. Ort.		
İşletme Ölçeği	Büyük Çalışan 250 Ciro>25 milyon TL	Orta 50< Çalışan< 250 5 milyon <Ciro < 25 milyon TL	Küçük 10 <Çalışan< 50 1 milyon <Ciro < 5 milyon TL	Mikro Çalışan <10 Ciro < 1 milyon TL		
Adresi						
Telefon						
E-mail						
Web Adresi						
<b>İŞLETMEDE MEVCUT ÜRETİM İŞLEMLERİ/SÜREÇLERİ</b>						
<i>Lütfen aşağıda verilen imalat yöntemleri, tezgahlar ve yardımcı sistemlerden işletmenizde mevcut olanların karşısına (X) işareti koyunuz.</i>						
<b>DÖKÜM (Metal/Plastik)</b>						
Model Hazırlama						PLASTİK ŞEKİLLENDİRME
Maça/Kalıp Hazırlama/Kalıp Üretim						Presle Kesme/Bükme/Delme/Çekme
Enjeksiyon/Basınçlı Döküm						CNC Kesme/Bükme/Delme
Kum Kalıba Döküm						Dövme
Kokil Kalıba Döküm						Sıvama
Diğer Belirtiniz						Haddeleme/Ekrüzyon
<b>KAYNAK</b>						Diğer Belirtiniz
Elektrik Ark Kaynağı						<b>ISIL İŞLEM:</b>
MIG/MAG Kaynağı						Sertleştirme
Oksi-Asetilen Kaynağı						Normalizasyon
Diğer Belirtiniz	Yüzey Kaplama					Menevişleme
Diğer Belirtiniz	Diğer Belirtiniz					
<b>BAKIM ONARIM</b>						<b>MONTAJ/MANUEL İŞLEMLER</b>
Peryodik Bakım						Montaj Hattında montaj
Öngörülü Bakım						Elle Montaj
Revizyon						Manuel İşlemler
Diğer Belirtiniz	Diğer Belirtiniz					
<b>TALAŞLI İMALAT:</b>						<b>İŞLETME/YARDIMCI TESİS</b>
Üniversal Torna-Matkap-Freze						Isıtma ve Soğutma Santrali
CNC Torna-Matkap-Freze						Termik Santral
Freze						Hidrolik Santral
Planya, Vargel						Nükleer santral
Silindirik/Yüzey Taşlama						Yardımcı Tesis (Basınçlı Hava, Su Arıtma, Jeneratör)
Honlama/Lebleme/Raybalama/Broşlama						Diğer Belirtiniz
Belirtmek istenilen diğer işlem/tezgah veya hususlar						
Yukarıda adı verilen öğrenci işletmemizde üretim stajı yapabilir						
Yetkili Amir						Staj sırasında öğrenciye süpervizörlük yapacak kişinin adı
Ünvanı						ve iletişim bilgileri

**Staj Komisyonunun Kararı**

Bu iş yeri imalat stajı için 30 iş günü staj yapmaya uygundur.  uygun değildir.

